

## 第63回技能五輪全国大会 造園職種 岡山県予選会 参加ご案内（申込者用）

全国の若年技能者の技能競技を行う技能五輪全国大会が毎年開催されています。  
岡山県予選会において日頃錬磨している技能を同年代の仲間と競い合い、全国大会への出場を目指してみませんか。  
新たなご自身の目標に向かって、皆様の奮ってのご参加をお待ちしています。

### 1 主催

岡山県職業能力開発協会 技能振興コーナー（以下「岡山県協会」という。）

### 2 競技職種 造園

### 3 実施日時

令和7年1月18日（土） 8時30分～17時00分（8時00分から受付）

### 4 実施会場

岡山県立興陽高等学校 造園デザイン科 作庭実習場  
岡山市南区藤田1500 Tel：086-296-2268

### 5 競技課題等

#### (1) 競技課題の公表

競技課題は、技能五輪全国大会の水準の技能を確認できる作庭内容に沿った独自のものとし、令和6年11月15日（金）に岡山県技能振興コーナーホームページに掲載する予定です。（<https://www.okayama-gino.jp>）

※ 競技課題の郵送をご希望の方は、FAXにより、住所、氏名、郵便番号を記してご依頼ください。

#### (2) 競技時間 6時間

（実施当日の日程）

- ・ 受付 8時00分
- ・ 競技（前半） 8時30分～11時30分
- 〈昼休憩 11時30分～12時15分〉
- ・ 競技（後半） 12時15分～15時15分
- ・ 打切り 15時30分
- ・ 競技課題の提出時間（すべての競技課題完成後、提出可能）
- ・ 審査 15時50分～16時30分頃（参加者は別室で待機）
- ・ 審査終了後、各自、作業エリアを解体、撤去、清掃すること。
- ・ 完了次第、解散 17時予定

## 6 参加資格

次の事項をすべて満たす者とする。

- (1) 平成14年1月1日以降に生まれた者であること。(満23歳以下)
- (2) 岡山県内に在住又は在勤(在校)する者であること。
- (3) 造園関連職種事業所等に勤務する者又は造園関連職種科目の習得のため学校施設で教育・訓練を受けている生徒等で当該事業主又は所属長の推薦を受けた者であること。

## 7 参加料 9,200円(税込)

参加申込者は、振込により下記口座に支払う。

振込口座

口座名義 岡山県職業能力開発協会 出納員 春名一彦(ハルナ カツヒコ)

口座番号 中国銀行県庁支店 普通 1429611

※振込手数料は、参加申込者の負担とする。

※振込の際に発行される利用明細書、振込金受取書等を領収書の発行に代えるものとする。

※参加料の還付について

令和7年1月10日(金)までに不参加の連絡がなく、参加者の都合(仕事、学校行事、慶弔、体調不良等)により不参加の場合は、いかなる理由でも参加料は還付しない。ただし、参加申込者が6の参加資格に該当しなかった場合又は主催者の都合により予選会を中止した場合は、還付する。

## 8 参加申込み

### (1) 申込受付期間

令和6年11月15日(金)から令和6年12月6日(金)まで

### (2) 申込書類

- ① 技能五輪全国大会 岡山県予選会参加申込書(以下「申込書」という。)(別添)

申込書は令和6年11月15日(金)に、岡山県技能振興コーナーホームページに掲載する予定です。(https://www.okayama-gino.jp)

- ② 造園関連職種事業所等又は造園関連職種科目の習得のために教育・訓練を受けている施設等の推薦書(様式自由……記載例 別添)

### (3) 申込書類の作成・提出に当たっての注意事項

- ① ボールペンを用い、楷書の文字でていねいに記入してください。
- ② 氏名、生年月日及び住所は、略字や俗字を用いず正確に記入してください。
- ③ 申込書の写真は、上半身・脱帽のものを、裏面に氏名を記入して1枚貼り付けてください。

- ④ 事前に参加料 9,200 円を振込により支払い、振込日、振込人名、振込金額、振込先がわかる振込確認書類の写しを申込書の貼付欄に貼り付けてください。領収書は発行しません。原本は大切に保管してください。
- ⑤ 申込書類に不正があったときは、参加決定を取り消すことがあります。
- ⑥ 申込書類の提出後に住所等記載内容に変更が生じたときは、速やかに下記の申込書類の提出先まで連絡してください。

#### (4) 申込方法

簡易書留による郵送（申込受付期間最終日の消印有効）

#### (5) 申込書類の提出及び問合せ先

〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10  
岡山県職業能力開発協会 技能振興コーナー  
TEL : 086-225-1580 FAX : 086-234-1806

#### (6) 参加の決定

提出された申込書類が適切と認められた場合は、推薦された事業所等又は学校施設等に別添の申込書中の参加票Bを添えて参加決定を通知します。

ただし、競技の都合上、参加人数の上限があり、申込みをお断りする場合がありますので、あらかじめご了承をお願いします。また、参加申込者が1名以下の場合は、予選会は開催しません。

## 9 結果通知等

### (1) 岡山県予選会の結果通知

① 得点及び順位について、令和7年2月中旬頃に、すべての参加者及びその所属団体それぞれに対し個別に通知します。

ただし、所属団体への通知は、参加者が申込書においてそれを認めている場合に限り行います。

② 各参加者の得点及び順位は、当協会及び競技委員等において確認・共有するほかは、他の参加者等も含め第三者への開示は行いません。

### (2) 全国大会への推薦等

① 成績優秀者2名(チーム)以内を第63回技能五輪全国大会の参加選手として、中央職業能力開発協会に推薦します。(次年度6月頃の見込み)

その場合には、ご本人及びその所属団体に速やかに通知します。

ただし、岡山県協会が定める推薦基準を満たす者がいない場合は、推薦は行いません。

② 第63回技能五輪全国大会の実施計画は現時点では未公表です。

## 10 岡山県予選会の実施に当たっての注意事項等

- (1) 岡山県予選会を予定どおりに実施できない事態が発生した場合には、延期又は中止とし、速やかに岡山県技能振興コーナーのホームページ等でお知らせしますので、あらかじめご了解をお願いします。
  
- (2) 岡山県予選会の安全衛生の確保等の観点から、別途対策が必要となる場合は、参加者及び関係者には、指示等に従うようお願いします。  
なお、これらのお願い等に従わない場合には、岡山県予選会への参加をお断りすることがあります。